

cat. n° 301



**Gummilabor**

SOCIETÀ CERTIFICATA QUALITÀ ISO 9001

*Nastri trasportatori MEC CONV BELTS*  
*Serie **Standard***  
*Serie **Extra***

## 01 → Serie Standard - Norme europee

### Standard Series - European standards



Serie di nastri appositamente studiata in base alla domanda generalizzata dell'Utenza con possibilità di rapida reperibilità nelle larghezze e nei tipi normalmente richiesti. Sono previsti i seguenti carichi di lavoro: 16, 21, 26, 32, 40 e 52 Kg/cm larghezza. La serie è realizzata con l'accoppiamento di 2, 3, 4 e 5 tele in poliester poliamide (EP) atte a garantire alti carichi specifici con bassi allungamenti elastici in opera, elevate flessibilità trasversali ed in grado di assorbire deformazioni locali per carichi d'impatto, per zone di transizione o in presenza di dossi etc. Le coperture dei nastri sono costituite da mescole in gomma con caratteristiche specifiche adatte a sopportare gli agenti esterni, le usure, le lacerazioni, i tagli anche in presenza di calore, residui oleosi o acidi presenti nei materiali trasportati.

La serie **M.E.C. CONV-BELTS** risponde alle principali norme nazionali ed estere ed è quindi in grado di soddisfare qualitativamente, con rapidità ed efficienza, una Utenza varia quale:

- cementifici e fornaci
- fonderie, cokerie, acciaierie
- industrie chimiche
- miniere e cave
- vetrerie
- zuccherifici, silos e saline
- riciclaggio rifiuti.

La serie delle larghezze normalizzate ed usuali risulta totalmente prevista dalle scorte di pronto impiego.

Sono reperibili larghezze di: 300, 400, 450, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm ed oltre, a richiesta del Cliente.

I nastri in sviluppi standard di 200 metri vengono consegnati:

- aperti, della lunghezza richiesta maggiorata dei tratti necessari per la giunzione in opera.
- chiusi ad anello con giunta vulcanizzata e garantita.

This series of belts was specially designed on the basis of general market demand, the commonly requested sizes and types are readily available.

The following working loads are provided for: 16, 21, 26, 32, 40 and 52 kg/cm wide.

The series is built by joining 2, 3, 4, 5 polyester polyamide (plies) suitable for high specific loads with low elongation, with high transverse flexibility capable of absorbing local deformation from impact loads over transition zones, vertical curves, etc. The belts are covered with rubber blend materials with specific features for withstanding external agents, wear, tears and cuts even in the presence of heat, oily residues or acids from the transported materials.

The **M.E.C. CONV-BELTS** series meets the principal domestic and foreign standards. Therefore, it is capable of providing a high quality response to the needs of various users, quickly and efficiently. Some major applications are:

- cement factories and brickyards
- foundries, cokeries, steel plants
- chemical plants
- mines and quarries
- glass factories
- sugar mills, salt silos
- waste recycling plants.

The standard and widths are readily available for immediate use:

300, 400, 450, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm, other widths are available upon request.

Standard length belts, up to a maximum of 200 meters are delivered:

- open, in the desired size with sufficient additional length for jointing at the time of installation;
- closed, with a guaranteed, vulcanized joint.

## Série Standard - Type normalizée | Vakiosarjat - Euroopan standardit

Série de bandes étudiées spécialement en fonction de la demande générale des utilisateurs, elles peuvent être livrées rapidement, car notre stock couvre toute la gamme de largeurs et de types normalement demandés. Elles admettent les charges de travail suivantes: 16, 21, 26, 32, 40 et 52 Kg/cm de largeur.

La série est obtenue par la réunion de 2, 3, 4, 5 toiles en polyester-polyamide et elle est en mesure de supporter des charges spécifiques élevées sans grands allongements élastiques au cours du travail; grâce à sa bonne flexibilité transversale, elle est à même d'absorber des déformations locales engendrées par des charges d'impact, sur des zones de passage, en présence de dos-d'âne etc. Les bandes sont revêtues de mélanges de caoutchouc ayant des propriétés spécifiques qui leur permettent de supporter les agents extérieurs, l'usure, les déchirures, le coupures, même en présence de chaleur, de résidus huileux ou acides présents dans les matières manutentionnées.

La série **M.E.C. CONV-BELTS** répond aux principales normes nationales et étrangères et sa qualité lui permet de satisfaire, avec rapidité et efficacité, une clientèle diverse:

- cimenteries et briqueteries
  - fonderies, cokeries, aciéries
  - industries chimiques
  - mines et carrières
  - vitrieries
  - sucreries, silos, salines
  - usines de recyclage des déchets.
- Le stock des bandes prêtes au montage est formé par la série des largeurs normalisées et habituelles: 300, 400, 450, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm et plus à la demande du client.

Les bandes ayant longueur standard de 200 m maximum sont livrées:

- ouvertes (longueur commandée + longueur nécessaire pour les jonctions sur le site);
- sous forme d'anneau sans fin avec jonction vulcanisé et garanti.

Tämä hihnasarja on erityisesti suunniteltu markkinoiden kysynnän mukaan, yleisemmin käytetyt koot ja tyypit ovat valmiina, heti saatavissa. Ne kattavat seuraavat kuormituskyvyt: 16, 21, 26, 32, 40 ja 52 kg/cm. Sarja on valmistettu yhdistämällä 2, 3, 4 tai 5 polyesteripolyamidikangasta, jotka sopivat hyvin kuljettamaan suuria erikoiskuormia alhaisen venymiskyvynsä ansiosta, myös niiden korkea poikittainen joustokyky edesauttaa vaimentamaan kuorman iskujen aiheuttamaa paikallista deformaatiota vaihtoalueilla, pystykaarteissa jne. Hihnat on pinnoitettu kumiseoksilla, joilla on erilaisia ominaisuuksia ulkoisten rasitusten keston, kuten kulutusta, repeytymistä ja naarmuuntumista vastaan jopa kuljetetuista aineista tulevaa lämpöä, öljyä tai happoja vastaan.

**M.E.C. CONV-BELTS**-sarjat vastaavat kotimaisia ja ulkomaisia standardeja. Siksi ne täyttävät erilaisten käyttäjien korkeatkin laatuvaatimukset nopeasti ja tehokkaasti.

Pääkäyttökohteita ovat:

- sementti- ja tiilitehtaat
- sulattamot, koksamot, terästehtaat
- kemian tehtaat
- kaivokset ja louhokset
- lasitehtaat
- sokeritehtaat, suolasäiliöt
- jätteenkäsittelylaitokset

Vakiohihnoja ja -leveyksiä on valmiina varastossa saatavissa välittömästi:

300, 400, 450, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm

Muita leveyksiä on saatavissa tilauksen mukaan.

Vakiohihnoja toimitetaan 200 metrin maksimipituuteen asti:

- avoimia, tilatun kokoisena + riittävästi pituutta asennusliitoksen tekemiseen
- päättöminä, yhdistettynä taatulla, vulkanisoidulla liitoksella.



### ...Normalgum

Nastro trasportatore a più tele **EP** con coperture in mescole resistenti all'abrasione, lacerazione, taglio ed invecchiamento da agenti esterni per temperature da -35 a +80°C. Impiegabile per trasporto di: calcare, cemento calcestruzzo, coke, clinker, fossile, inerti, minerali, rottami di vetro, sale, sabbie verdi etc., in pezzatura media o pesante, in funzione del numero delle tele impiegate

### ...Oilgum

Nastro a più tele con copertura in miscela altamente oleoresistente a base di elastomeri specifici per il contatto con olii e grassi di qualsiasi origine, buona resistenza ai solventi aromatici ed alifatici, anche in presenza di sollecitazioni d'usura da sfregamento e da taglio con temperature da -35°C a +80°C. È impiegato per il trasporto di semi oleosi, coke di petrolio, rifiuti urbani, fossili aditivati, concimi, pezzi metallici lubrificati.

### ...Tempoilmgum

Nastro trasportatore a più tele con copertura in miscela polivalente per il contatto con materiali oleosi e caldi in ambiente esterno con azioni abrasive, con rischi di tagli e lacerazioni per le azioni meccaniche dei trasportati a temperature di 110°C e localmente fino a 130°C.

### ...Normalgum

These conveyor belts consist of several **EP** cloths with blended coatings that resist abrasions, lacerations, cuts and ageing due to external agents, and for service at temperatures ranging from -35 to +80°C.

They are built for the transport of: limestone, cement, concrete, coke, clinker, fossil materials, inert materials, minerals, glass cullet, salt, green sand, etc., in medium or heavy pieces, according to the number of cloths used.

### ...Oilgum

These conveyor belts comprised of several plies, are coated with elastomers that are highly oil resistant and made to withstand contact with any type of oil or grease; they are also resistant to aromatic and aliphatic solvents, as well as wear due to rubbing and cutting; they can be successfully used at temperatures ranging from -35° to +80°C. They are ideal for transporting oil seeds, petroleum coke, urban wastes, additivated fossils, fertilizers, lubricated metal parts.

### ...Tempoilmgum

These belts made of several plies are coated with polyvalent material for contact with oily and hot products in an outdoor environment, with



abrasive action, and risk of cutting and tears due to the mechanical effects of the materials carried at temperatures of 110°C with peaks of 130°C.

## 01/1 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					NORMALGUM					
Classe	style	Désignation	Luokka		160	200	250	315	400	500
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		2	2	2	3	3	4
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	2+1	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	4.5	6,2	7,4	8,0	8,3	10,5
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m²	5.2	7,4	8,8	9,6	10	12,6
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	16	20	25	32	40	52
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1.3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	200	250	250	315	315	500
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kirstys	%	2	2	2	2	2	2

### ...✚Normalgum

Bande transporteuse à plusieurs toiles **EP**, revêtue de mélanges résistants à l'abrasion, la déchirure, la coupure et au vieillissement engendré par des agents extérieurs, températures allant de  $-35$  à  $+80^{\circ}\text{C}$ . On peut l'employer pour la manutention de: calcare, ciment, béton, coke, clinker, charbon, matières inertes, minéraux, débris de verre, sel, sables verts etc., de taille moyenne ou lorde, en fonction du nombre de toiles employées.

### ...✚Oilgum

Bande à plusieurs toiles, revêtue d'un mélange à base d'élastomères spécifiques, hautement résistant aux huiles; appropriée pour les huiles et les graisses de toute origine; bonne résistance aux solvants aromatiques et aliphatiques, même en présence de contraintes et d'usure par frottement et par coupure; travaille de  $-35^{\circ}\text{C}$  à  $+80^{\circ}\text{C}$ . Elle est employées pour la manutention de graines oléagineuses, de coke, de pétrole, d'ordures ménagères, de houille, d'engrais, de pièces métalliques lubrifiées.



### ...✚Temperoilgum

Bande transporteuse à plusieurs toiles, revêtue d'un mélange polyvalent; appropriée pour les matières huileuses et chaudes (jusqu'à  $110^{\circ}\text{C}$ , et même  $130^{\circ}\text{C}$  localement), manutentionnées en plein air et engendrant des actions d'abrasion ou des risques de coupures et de déchirures par leur action mécanique.

### ...✚Normalgum

Nämä kuljetinhihnat sisältävät useita **EP** kankaita, päällysteseokset ovat ulkopuolisen hankauksen, kulutuksen, naarmuuntumisen ja vanhenemisen kestäviä. Käyttöalue on  $-35^{\circ}\text{C}$  -  $+80^{\circ}\text{C}$  lämpötiloissa. Hihnat on tarkoitettu käytettäväksi: kalkkikivelle, sementille, betonille, koksille, kuonalle, hiillelle, täyteaineille, mineraaleille, lasimurskeelle, suolalle, raakahiekalle jne. keskikokoisille tai painaville palasille riippuen käytettyjen kangaskerrosten määrästä.

### ...✚Oilgum

Nämä useista kerroksista koostuvat kuljetinhihnat on pinnoitettu elastomeereihin pohjautuvalla seoksella, joka kestää erittäin hyvin kaiken tyyppisiä öljyjä ja rasvoja. Ne kestävät hyvin myös aromaattisia ja alifaattisia liuottimia sekä hankautumisesta ja naarmuuntumisesta johtuvaa kulumista. Käyttölämpötila  $-35^{\circ}\text{C}$  -  $+80^{\circ}\text{C}$ . Ne ovat erinomaisia öljysiementen, öljykoksin, talousjätteen, hiilen, lannoitteiden, öljytyjen metalliosien kuljetukseen.

### ...✚Temperoilgum

Nämä useista kerroksista valmistetut hihnat on pinnoitettu monitehoisella seoksella, joka sopii öljyisten ja kuumien tuotteiden kuljetukseen ulkotiloissa ja ne kestävät hyvin hankausta, mekaanista naarmuuntumista ja repeämistä aina  $110^{\circ}\text{C}$  jopa  $130^{\circ}\text{C}$  lämpötilaan asti.

#### OILGUM

250	315	400	500
2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2
7,4	8,0	8,5	10,5
8,9	9,5	10	12,5
25	32	40	52
1,3	1,3	1,3	1,3
250	315	315	500
2	2	2	2

#### TEMPEROILGUM

200	250	315	400	500
2	2	3	3	4
3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
6,5	7,6	8,2	8,5	10,5
7,4	8,5	9,5	9,7	12,3
20	25	32	40	52
1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
250	250	250	250	250
2	2	2	2	2



### ...❖Tempergum

Nastro a più tele con coperture in mescola termoresistente antiabrasiva per il trasporto di materiali caldi a 110°C con punte locali di 130°C. Adatto al trasporto di: terra al distaffaggio, coke, sinter, calce, loppa etc., in pezzature commisurate al numero delle tele impiegate.

### ...❖Ardentgum

Nastro a più tele con coperture a base elastomeri specificatamente adatti a resistere a temperature di 130°C e localmente a 150°C, con buone caratteristiche di antiabrasività. Si presta al trasporto di materiali caldi e chimicamente aggressivi come: zolfo, superfosfati, minerali arrostiti, pellets, coke e processi Kullman in pezzature medie e fini.

### ...❖Superardentgum

Nastro a 2-3-4 tele con copertura in mescole ad alta termoresistenza a base di elastomeri speciali con resistenze a temperature di trasporto di 150°C con punte di 200°C ed oltre per materiali fini anche acidi, con velocità di trasporto contenute per la natura dei trasportati.

### ...❖Tempergum

These belts are comprised of several cloths coated with heat and abrasion resistant material suitable for carrying hot products at 110°C with maximum localized points of up to 130°C. These belts are ideal for knock-out earth, coke, sinter, lime, slag, etc., sizes proportional to the number of plies used.

### ...❖Ardentgum

These conveyor belts, comprised of several cloths with elastomeric coatings are specifically made to withstand temperatures of 130°C and localized peaks of 150°C with excellent abrasion resistant characteristics. They are suitable for transporting hot or chemically aggressive products such as: sulphur, superphosphates, roasted minerals, pellets, coke and Kullman processes in medium and fine sizes.

### ...❖Superardentgum

These belts made of 2-3-4 plies with special elastomeric heat resistant coatings can withstand temperatures of 150°C with peaks of over 200°C for transporting fine materials, including acids at speeds specifically limited because of the nature of the products.

### ...❖Tempergum

Bande à plusieurs toiles, revêtue d'un mélange résistant à la chaleur et à l'abrasion pour la manutention de matières chaudes (jusqu'à 110°C, avec des pointes isolées de 130°C). Elle est appropriée pour la manutention de: - terre de décochage, coke, sinter, chaux, laitier etc., dont la taille sera fonction du nombre de toiles employées.

### ...❖Ardentgum

Bande à plusieurs toiles, munie de revêtements à base d'élastomères particulièrement résistants à la température (jusqu'à 130°C et localement 150°C), bonne résistance à l'abrasion. Elle se prête au transport de matières chaudes et chimiquement agressives comme: - soufre, superphosphates, minerals grillés, pellets, coke et procédés Kullman, de taille moyenne et fine.

## 01/2 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					TEMPERGUM				
Classe	style	Désignation	Luokka		200	250	315	400	500
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		2	2	3	3	4
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	6,2	7,4	8,3	8,3	10,5
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m²	7,5	8,8	10	10	12,2
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	20	25	32	40	52
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	250	315	315	315	500
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kirstys	%	2	2	2	2	2



### ---Tempergum

Nämä hihnat koostuvat useista kangaskerroksista pinnoitettuna kuumuutta ja hankausta kestäväällä seoksella, ne soveltuvat kuumien (110°C jopa pisteittäin aina 130°C lämpötiloihin asti) materiaalien käsittelyyn. Hihnat sopivat erinomaisesti maan, koksen, kuonan, kalkin yms. kuljetukseen. Kankaiden lukumäärä määräytyy materiaalin kappalekoon mukaan.

### ---Superardentgum

Nämä elastomeerillä pinnoitetut hihnat on valmistettu 2-3-4 kangaskerroksella ja niiden lämmönkestävyys on 150°C jopa pisteittäin yli 200° ja ne on tarkoitettu kuljettamaan hienorakeisia materiaaleja, hapot mukaan lukien, alhaisella nopeudella johtuen siirrettävien materiaalien ominaisuuksista.

### ---Superardentgum

Bande à 2-3-4 plis, revêtue d'un mélange hautement thermorésistant (150°C, avec des pointes de 200°C et plus), à base d'élastomères spéciaux; elle résiste aux températures de manutention des matières fines, même acides, ayant des vitesses de transport réduites du fait de la nature même des produits.

### ---Ardentgum

Nämä elastomeerillä pinnoitetut, useista kangaskerroksista koostuvat hihnat on erityisesti valmistettu kestämaan korkeita lämpötiloja (130°C jopa pisteittäin 150°C lämpötilaan asti) ja niillä on erinomaiset kulutuksenkesto-ominaisuudet. Ne sopivat kuumien kemiallisesti syövyttävien tuotteiden, kuten rikin, superfosfaattien, pasutettujen mineraalien, pellettien, koksen siirtoon ja Kullman-prosessiin. Kun kappalekoko on keskisuuri tai hieno.

#### ARDENTGUM

250	315	400	500
2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2
7,5	8,2	8,5	10,7
9,0	9,8	10,2	12,5
25	32	40	52
1,5	1,5	1,5	1,5
315	315	400	500
2	2	2	2

#### SUPERARDENTGUM

250	315	400	500
2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2
7,5	8,2	8,5	10,7
9,9	10	10,2	12,7
25	32	40	52
1,3	1,3	1,3	1,3
315	315	400	500
2	2	2	2

### ---Gummiflat

Nastro in gomma realizzato per trasportatori su piani di scorrimento. La spiccata resistenza all'abrasione ed agli agenti atmosferici ed il basso coefficiente di attrito della superficie inferiore (strisciante), garantiscono un perfetto funzionamento all'esigenza di questi impianti:  
 Temperatura d'esercizio: -20 ÷ +80 °C.  
 Idonei per trasporto di: ceramiche, fornaci laterizi, industrie marmo, impianti di stoccaggio, impianti di immagazzinaggio, ecc.

### ---Gummiflat

Bandes en caoutchouc réalisées pour convoyeurs sur plan de coulissement. La forte résistance à l'abrasion et aux agents atmosphériques, le coefficient réduit de frottement de la surface inférieure (frottante), garantissent un fonctionnement parfait pour les exigences de ces installations.  
 Température de service: -20 ÷ + 80 °C.  
 Adaptées pour le transport de: céramiques, four à briques, industries du marbre, installations de stockage, installations d'emmagasinage, etc.

### ---Gummiflat

A rubber belt made for conveyors on sliding planes. The distinct resistance to abrasion and atmospheric agents, the low friction coefficient of the lower (sliding) surface, guarantee perfect operation according to the needs of these systems.

Working temperature: -20 to +80 °C.  
 Suitable for transportation of: ceramic, tile brick factories, marble industries, stocking systems, storage systems, etc.

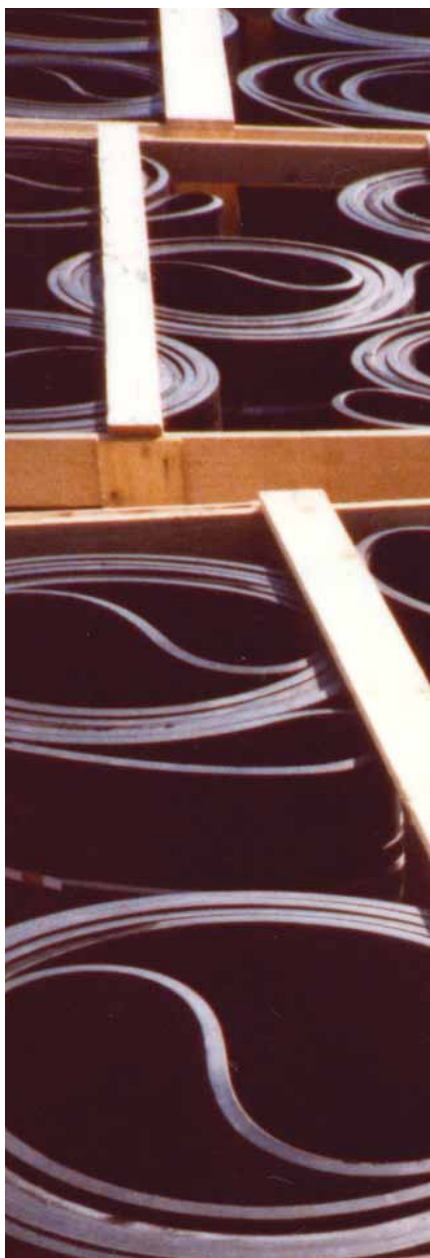
### ---Gummiflat

Kumihihnat, jotka on valmistettu liukupintojen kuljettimiin. Korkea hankauskestävyys ja ilmasto-olosuhteiden sietokyky, matalakitkakerroin alapinnassa (liukupinnassa) takaavat näiden järjestelmien erinomaisen toiminnan.  
 Käyttölämpötila: -20°C - +80°C.  
 Soveltuu keramiikka- ja tiilitehtaille, marmorin tuotantoon, varastointi- ja säilytysjärjestelmiin yms.



## 01/3 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					GUMMIFLAT			
Classe	style	Désignation	Luokka		200	250	315	400
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		2	2	3	3
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	2+0	3+0	3+0	3+0
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	3,8	4,2	5,4	5,7
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m²	4,6	5,0	6,4	6,8
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	20	25	32	40
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	150	200	250	315
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kirstys	%	2	2	2	2



### ...❖Anelli continui Serie Endless

Nastri particolari confezionati ad anello senza giunzione di spessore calibrato e costante con coperture in mescole specifiche, in anelli con sviluppo fino a 24 mt. nella larghezza 2000 mm e sottomultipli. Gli anelli della serie **Endless** sono in grado di ruotare su diametri ridotti in assenza di vibrazione e variazioni di peso. Trovano pertanto naturale applicazione negli impianti di pesatura, insaccaggio, dosaggio e deferizzatori.

### ...❖Endlessgum/E

Nastro ad anello continuo per materiali abrasivi, taglienti umidi, a temperatura  $-20 \div +80^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Endlessgum/G

Nastro ad anello continuo per materiali oleosi o grassi vegetali o minerali a temperatura fino a  $100^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Endlessgum/T

Nastro ad anello continuo per materiali caldi mediamente abrasivi a temperature fino a 130 con punte  $150^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Anneaux sans fin Série Endless

Bandes particulières fabriquées sous forme d'anneau sans jonction; épaisseur calibrée et constante; revêtements faits de mélanges spécifiques; les anneaux de 2000 mm de largeur, et sous-multiples, peuvent développer jusqu'à 24 m. Les anneaux de la Série **Endless** peuvent tourner sur des diamètres réduits, sans aucune vibration ou variation de poids. Ils trouvent leur application naturelle dans les balances pour pesée, l'ensachage, le dosage et les appareils de déferrage.

### ...❖Endlessgum/E

Bande à anneau continu pour matières abrasives, coupantes, humides (températures de  $-20$  à  $+80^{\circ}\text{C}$ ).

### ...❖Endlessgum/G

Bande à anneau continu pour matières huileuses ou graisses, végétales ou minérales (température jusqu'à  $100^{\circ}\text{C}$ ).

### ...❖Endlessgum/T

Bande à anneau continu pour matières chaudes, moyennement abrasives (température jusqu'à  $130^{\circ}\text{C}$ , avec des pointes à  $150^{\circ}\text{C}$ ).

### ...❖Endless Series

These special belts are jointless rings; with proportioned constant thickness, with special blend coatings. The rings developed up to 24 mt. in the 2000 mm width and submultiples. The rings in the **Endless** series are capable of rotating on limited diameters, without vibrations or weight vibrations. Therefore, they are ideal for use in weight-stations, sacking, batching and deferrization plants.

### ...❖Endlessgum/E

Endless belts for cutting, damp, abrasive products at temperatures ranging from  $-20$  to  $+80^{\circ}\text{C}$

### ...❖Endlessgum/G

Endless belts for oily products or vegetable or mineral fats, at temperatures up to  $100^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Endlessgum/T

Endless belts for hot and generally abrasive materials at temperatures of up to  $130^{\circ}\text{C}$  with peaks of  $150^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Päättön hihna Sarja Endless

Nämä erikoishihnat ovat saumattomia renkaita joiden paksuus on kalibroitu ja pysyvä, erikoispinnoiteseoksella. Päättömiä hihnoja valmistetaan pituudeltaan 24 m asti leveydeltään 2000 mm ja tasaosina. **Pipe** sarjan päättömät hihnat voivat pyöriä pienellä halkaisijalla jopa 15 m/s nopeudella ilman tärinää tai painon vaihteluita. Tämän vuoksi ne sopivat erinomaisesti linkoihin, vaaka-aseille, säkitykseen, annosteluun ja raudanpoisto-laitoksiin.

### ...❖Endlessgum/E

Päättön hihna naarmuttaville, kosteille, kuluttaville materiaaleille, lämpötila-alue  $-20^{\circ}\text{C}$  -  $+80^{\circ}\text{C}$ .

### ...❖Endlessgum/G

Päättön hihna öljytuotteille tai kasvi- ja mineraalirasvoille, lämpötila-alue  $100^{\circ}\text{C}$  asti.

### ...❖Endlessgum/T

Rengashihna kuumille ja yleisesti kuluttaville materiaaleille, lämpötila-alue  $130^{\circ}\text{C}$  asti pisteittäin  $150^{\circ}\text{C}$  asti.

#### ENDLESSGUM

250	315	400
2	3	3
3+1	4+2	4+2
7,5	8,5	9
9	10	10,5
25	32	54
1	1	1
200	250	315
1,5	1,5	1,5

### ...❖Chevrongum

Nastro a più tele con coperture con listelli stampati di altezza standard 15 mm disposti a V contromarcia, in grado di trattenere in sito i trasportati su pendenze da 20 a 40 gradi. Gomme antiabrasive, antitaglio adatte ad ambienti difficili.

### ...❖Apegum

Nastro a più tele adatto ad impieghi di magazzino e spedizione confezioni in sacchi, scatole, pacchi, casse etc., con superficie portante operata a nido d'ape e lato inferiore a basso coefficiente di attrito per scivolamento su piani, rulliere etc.



### ...❖Chevrongum

These conveyor belts, made of several plies are covered with pressed, 15 mm high strips arranged in a reverse chevron pattern. They are capable of holding transported materials on 20° to 40° grades. The abrasion and cutting resistant rubber is suitable for difficult environments.

### ...❖Apegum

These belts, made of several plies, are suitable for use in warehouses and shipping departments. The honeycomb surface and underside with its low friction coefficient for smooth sliding on flat surfaces, rollers etc., are ideal for carrying bags, boxes, packages, crates etc.

### ...❖Chevrongum

Bande à plusieurs toiles revêtue de réglottes embouties (hauteur standard de 15 mm) disposées en forme de chevrons dans le sens contraire à la marche; elles sont en mesure de retenir les produits manutentionnés sur des inclinaisons de 20° à 40°C. Caoutchouc résistant à l'abrasion, à la coupure, approprié pour les milieux difficiles.

### ...❖Apegum

Bande à plusieurs toiles, son emploi est conseillé pour le stockage et l'expédition de produits en sacs, boîtes, paquets, caisses, etc., la face porteuse est gaufrée (nid d'abeille) et le côté inférieur a un coefficient de frottement peu élevé lui permettant de glisser sur des plans, des rouleaux etc.

### ...❖Chevrongum

Nämä kuljetinhihnat on valmistettu useista kangaskerroksista ja pinnoitettu puristetulla 15 mm korkealla vastasuuntaisella sahanteräkuviolla. Ne pystyvät kuljettamaan materiaalia 20°- 40°C kulmassa. Hankausta ja naarmuuntumista kestävä kumi sopii käytettäväksi vaikeissa olosuhteissa.

### ...❖Apegum

Nämä hihnat on valmistettu useista kerroksista ja sopivat käytettäväksi varastoissa ja lastausosastoilla, säkkien pakettien, laatikoiden yms kuljetukseen. Kennomaisen pintarakenteen ja vähäkitkaisen alapinnan ansiosta hihna liukuu sileästi tasaisella pinnalla, kuljettimissa yms.

## 01/4 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

Classe	style	Désignation	Luokka	CHEVRONGUM					APEGUM				
				200	250	315	400	500	200	250	315	400	
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä	2	2	3	2	4	2	2	3	3	
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	3+2	3+2	3+2	3+2	4+2	3+0	3+0	3+0	3+0
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	6,2	6,4	7,0	7,3	9,5	5,4	5,7	6,4	6,8
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m²	—	—	—	—	—	5,0	5,3	6,2	6,5
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	20	25	32	40	52	20	25	32	40
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	250	315	400	500	630	200	200	315	315
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kiristys	%	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,7	1,7	1,7	1,7

### •••CNT

Cinghie piatte a più tele senza coperture in gomma, adatte al trasporto interno di prodotti semilavorati con scorrimento su rulli o lamiera. Sono impiegate anche come elevatori a tazze quali granaglie, viterie, pasta etc., con limitate caratteristiche alimentari (D.M. 21/3/73 gruppo V). Come nastro, in versione oleoresistente trovano applicazione nel trasporto di lamiera, particolari meccanici, pelli e banchi di cernita.

### •••CNT

Courroies plates à plusieurs toiles sans revêtement en caoutchouc, glissant sur des rouleaux ou sur des tôles; elles sont appropriées pour la manutention interne des produits semi-ouvrés. On peut les employer également comme élévateurs à godets pour soulever des produits de petite taille comme graines, vis, pâtes etc., ayant des propriétés alimentaires réduites (groupe V du D.M. du 21.03.73). En version résistante aux huiles, ces courroies sont utilisées comme bandes pour le transport de tôles, de pièces mécaniques, de peaux et comme bancs de triage.

### •••CNT

These are flat belts comprised of several plies without rubber coating and are suitable for indoor transport of semi-finished products either on rollers or sheet metal. They are also used as bucket lifts for raising small materials such as grit, screws, paste, with limited food-product feature (D.M. 21.3.73 Group V). When used as belts in the oil resistant versions they are suitable for transporting sheet metal, metal parts, skins and for sorting benches.

### •••CNT

Nämä ovat monikankaisia sileitä hihnoja ilman kumipinnoitetta ja soveltuvat puolivalmiiden tuotteiden sisällä tapahtuvaan siirtoon joko rullilla tai metallilevyllä. Niitä voidaan käyttää myös kuppinostimena pienijakoisen materiaalin käsittelyyn, kuten rouhe, ruuvit, pasta, rajoitetuilla elintarvikeominaisuuksilla (D.M. 21.3.73 Ryhmä V). Öljyä kestävässä versiossa sitä voidaan käyttää metallilevyjen, metalliosien, mekaanisten osien, nahkojen kuljetukseen sekä lajittelupenkkeinä.



## 01/5 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

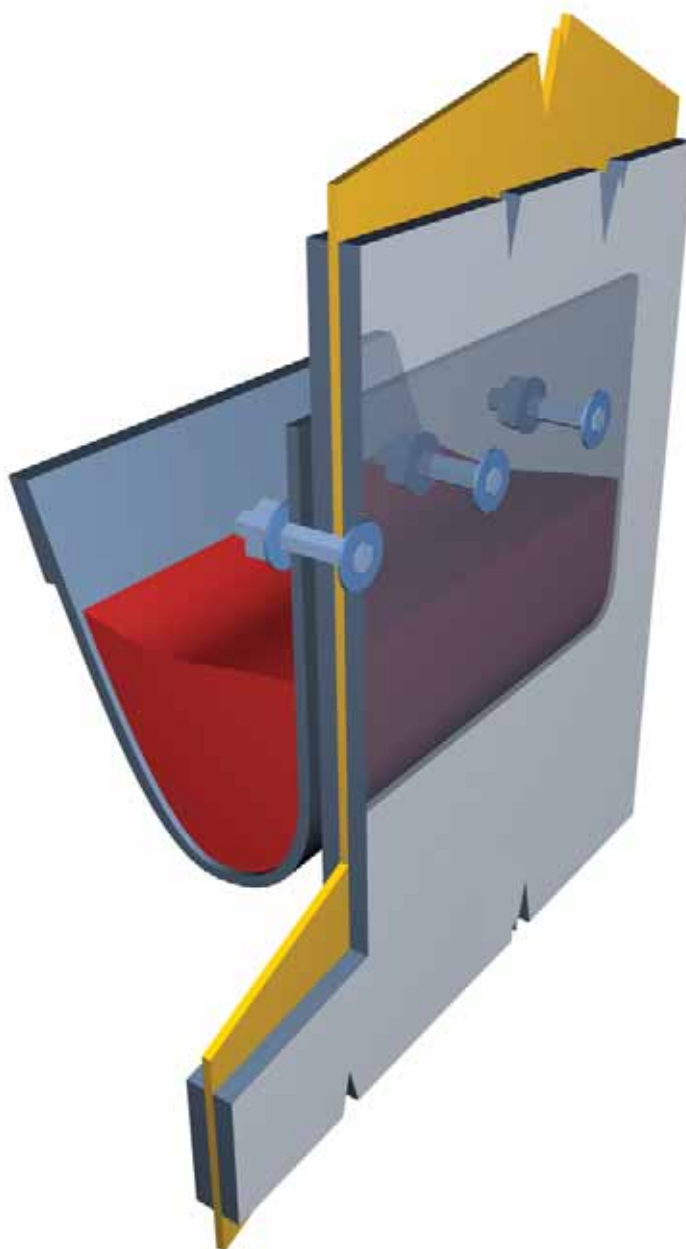
					CNT					
Classe	style	Désignation	Luokka		120	180	240	300	360	420
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		2	3	4	5	6	7
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	–	–	–	–	–	–
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	2,5	3,7	5,1	6,5	8	10
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m <sup>2</sup>	2	3	4	5,2	6,5	8
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	12	18	24	30	36	42
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	90	120	160	230	300	370
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kiristys	%	4	4	4	4	4	4

### ...Elevgum

Nastro elevatore a 3 o più tele in tessuti di poliestere poliammide ad alte caratteristiche e qualità di confezione, adatto all'applicazione di tazze metalliche, anche a passo ridotto, a mezzo bulloni con rondelle bombate e simili. Risulta normalmente sovradimensionato rispetto agli usi di trasporto orizzontale in piano con coperture maggiorate dal lato a contatto con i tamburi per l'inglobamento delle teste svasate dei bulloni Jackson.

I nastri **Elevgum** vengono resi forati a disegno del Cliente con trattamento preventivo dei fori e con eventuale coprigiunto di giunzione.

Per applicazioni in silos, data la particolare atmosfera detonante, si realizzano tipi a caratteristiche antistatiche a norma UNI 8007.



## 01/6 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					ELEVGUM			
Classe	style	Désignation	Luokka		315	400	500	630
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		3	4	5	5
Spessore copertura	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	2+4	2+4	2+5	2+4
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	8,3	8,8	10,5	10,6
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m <sup>2</sup>	9,7	10,5	12,6	12,7
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	32	44	55	65
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	400	500	630	630
Corsa tenditore	Take up	Course de tension	Kiristys	%	2	2	2	2



### ...Elevgum

These belts, made of 3 or more polyester polyamid plies, are suitable for the application of metal buckets, even at reduced pitches, using bolts with round washers or similar fasteners. They are usually oversized with respect to straight transport requirements, and the lateral covering in contact with the drums is larger to accommodate the countersunk bolt heads.

Elevgum belts are perforated to the customer's specifications: the holes are pre-treated and the joints can be covered.

Due to the detonating atmosphere created by some products, belts used in silos meet the UNI 8007 antistatic standards.

### ...Elevgum

Elévateur à bande à 3 toiles ou plus en tissu polyester-polyamide muni de grandes propriétés de qualité et de fabrication; on peut y appliquer des godets métalliques, même à pas réduit, fixés au moyen de boulons et rondelles élastiques ou autres. Normalement, ses dimensions sont largement calculées par rapport à son utilisation pour transport horizontal, l'épaisseur des revêtements est plus forte sur la face au contact des tambours pour pouvoir y noyer les têtes des boulons Jackson.

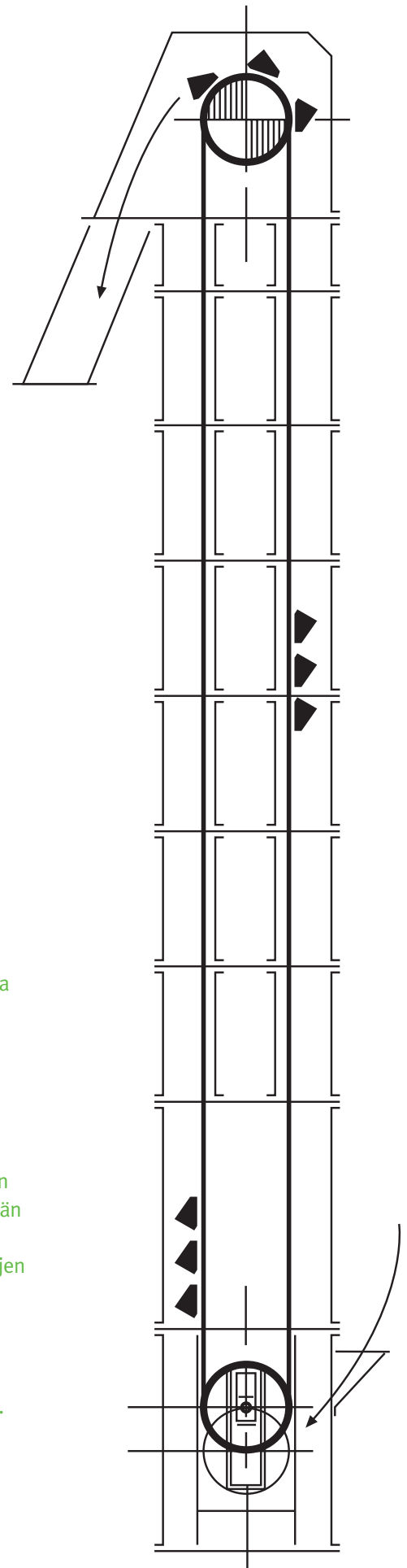
Les bandes Elevgum sont perforées d'après le dessin du client (traitement préliminaire des trous et éventuellement couvre joint).

Pour répondre aux exigences du montage dans des silos, vu l'atmosphère particulière détonnante induite par certains produits manutentionnés, nous fabriquons des types de bandes ayant des propriétés antistatiques conformes aux normes UNI 8007.

### ...Elevgum

Nämä hihnat on valmistettu 3 tai useammalla polyesteripolyamidikankaalla ja ne soveltuvat käytettäviksi metallikuppien kanssa, jopa lyhennetyllä jaolla käyttäen pyöreäkantaisia pultteja tai vastaavia kiinnittimiä. Ne on yleensä laskettu leveämmiksi kuin vastaavat suorat kuljetinhihnat vaativat ja poikittainen kosketus rumpuihin on suurempi uppokantapulttien sijoittumisen vuoksi.

**Elevgum** hihnat rei'itetään asiakkaan erittelyjen mukaan, reiät esikäsitellään ja liitoskohdat voidaan pinnoittaa. Jotta täytettäisiin siloihin asennettujen kuljetinhihnojen vaatimukset räjähdysalttiuden osalta, joka aiheutuu tiettyjen materiaalien kuljetuksesta, hihnat täyttävät UNI 8007 antistaattiset vaatimukset.



## 02 → Serie Extra

Extra Series | Série Extra | Extra Sarja

La gamma di produzione dei nastri si estende verso le alte prestazioni con una serie **Extra** creata per rispondere in maniera specifica alla domanda di qualità ed affidabilità necessarie per applicazioni in ambienti difficili per servizio pesante e dove sia richiesta la minima manutenzione. La serie **Extra** è normalmente realizzata con inserti in poliestere/poliammide (**EP**) a più tele che permettono alti carichi di lavoro in presenza di limitate deformazioni elastiche con carcasse resistenti atte ad assorbire elevate energie d'impatto. Nel caso di una richiesta specifica di riduzione delle deformazioni sotto carico, vuoi per elevati interassi o per l'installazione su macchine operatrici, la serie **Extra** è disponibile con carcasse monotela realizzate con fibre aramidiche (**D**) a ridotta elasticità e particolare sistema di giunzione. La serie **Extra** nelle versioni **EP** (poliestere/nylon) e **D** (aramidico) trova universale applicazione nell'industria pesante nei settori siderurgico, chimico, minerario, cementifero, energetico, portuale.

The production range of belts is also including the high performances with a dedicated serie **Extra**, designed to specifically answer to demand of quality and trust necessary for applications located in difficult environments due to the high duties and where maintenance can only be minimal. The serie **Extra** is usually manufactured by several polyester/polyamide (**EP**) fabrics giving high duties resistance with low elastic deformations, and suitable to resist to high impact energies. In case of a specific need of reduction of belt deformations under high loads (loads due to great inter-axis distance or operating equipments), the serie **Extra** is also available with mono-ply carcasse produced by aramidic fibres (**D**), with a low longitudinal elasticity and a particular joint system. The serie **Extra** both in the version **EP** (polyester/polyamide) and **D** (aramidic), are generally used in the heavy duties industries such as steel and chemical plants, mining, cement and power plants, port corporations.

La gamme de production des bandes se développe vers hautes prestations avec une série **Extra**, crée pour répondre à une demande spécifique de qualité et fiabilité nécessaires pour applications dans milieux difficiles pour service dur et où on requit une manutention minimale. La série **Extra** est normalement réalisée avec inserts en polyester/polyamide (**EP**) à plusieurs toiles qui permettent hautes charges de travail à la présence de limitées déformations élastiques à carcasses résistantes adaptées à absorber élevées énergies d'impact. Pour requêtes spécifiques de réduction de déformations sous charge pour élevés inter axes et pour l'installation sur implants la série **Extra** est disponible à carcasses mono-ply réalisées par des tissus aramidiques (**D**) à réduite élasticité et particulier système de jonction. La série **Extra** dans les versions **EP** (polyester/nylon) et **D** (aramidique) s'applique universellement dans les secteurs suivants: sidérurgie, industrie chimique, mines, cimenteries, énergétique, portuaire.



Hihnojen tuotevalikoimaan kuuluu suurtehohihnoja, joita kutsutaan **Extra**-sarjaksi. Ne on suunniteltu erityisesti vastaamaan vaikeissa olosuhteissa käytettävien hihnojen laatu- ja toimintavarmuusvaatimuksia, paikoissa, jossa ne ovat raskaasti kuormitettuna ja jossa huoltotoimet ovat hyvin vaikeita suorittaa.

**Extran** sarja valmistuksessa käytetään tavallisesti useita polyesteri/polyamidi (**EP**) kankaita, jotka ovat suurta kulutusta kestäviä ja joilla on alhainen muodonmuutostaipumus sekä hyvä kestävyys suurta iskuenergiaa vastaan.

Jos on erittäin suuri tarve alentaa hihnan muodonmuutosta suuren kuormituksen alla (kuormitus johtuu pitkistä sisäakselien välimatkasta tai toimilaitteesta), **Extra** sarjan hihnoja on saatavana myös yksikankaisella aramidi-kuidusta (**D**) valmistetulla rungolla, erityisliitoksella, jonka pitkittäisjousto on hyvin alhainen.

**Extran** sarja molempia versioita, **EP** (polyesteri/polyamidi) ja aramidi (**D**), käytetään tavallisesti suurteollisuudessa, kuten teräs- ja kemian tehtaissa, kaivoksissa, sementtiasemilla, voimaloissa, satamissa.



### ...❖Serie Extra EP

Per soddisfare ogni richiesta di carico, è stata prevista una serie di tele **EP** in accoppiamenti multipli (da 3 a 7 tele) in grado di coprire l'intera gamma di resistenze richieste. Tali nuclei resistenti a più tele, sono realizzati utilizzando fogliette d'accoppiamento in mescola di qualità adatta a mantenere la migliore collaborazione fra gli inserti nella ripartizione dei carichi. Le coperture dei nastri sono individuate in funzione dei materiali trasportati, per resistenza meccanica, termica, chimica con l'adozione di mescole specifiche secondo la normativa vigente UNI 8007, DIN 22102 e DIN 22103, per cui ogni nastro è individuato dalle sigle: **EP** classe/n°tele, grado copertura, spessori, larghezza nastro mm.

### ...❖Serie Extra EP

In order to satisfy all possible needs of required strengths, it is used a range of **EP** fabrics combined as a sandwich (between 3 and 7 fabrics). Such resistant nucleuses in several plies, are made using a high quality infra-ply rubber, suitable to maintain the best collaboration for the strength repartition between the fabrics. The rubber covers of the belts are programmed in function of the conveyed materials, for their mechanical, thermal and chemical resistance. They are adopted different rubber compounds conforming to standard of reference UNI 8007, DIN 22102 and DIN 22103, therefore every belt is named as follows: **EP** class/n° of plies, covers grade, covers thickness, width of belt mm.

### ...❖Série Extra EP

Pour satisfaire chaque requête de charge on a prévu une série de combinaisons multiples de toiles **EP** (de 3 jusqu'à 7 plis) pour couvrir la gamme entière de résistances requêtes. Ces noyaux résistants à plusieurs toiles sont réalisés par des couplés des feuillettes faits d'une mélange adapte à maintenir la meilleure collaboration entre les inserts dans la répartition des charges. Les revêtements des bandes sont réalisés en fonction des matériels transportés, de leur résistance mécanique, thermique, chimique avec l'utilisation de mélanges spécifiques selon la normative en vigueur UNI 8007, DIN 22102, DIN 22103, dont chaque bande est caractérisé par les sigles suivantes: **EP** classe/n° plis, grade revêtement, épaisseurs, largeur bande mm.

## 02/1 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					EXTRA EP			
Classe	style	Désignation	Luokka		630	800	1000	1000
N° tele	N° plies	N° plis	Kankaiden lukumäärä		4	4	4	5
Spessore copertura	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	5+2	5+2	5+2	5+2
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	10,9	11,5	12,5	12,7
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m <sup>2</sup>	13	13,8	15	15,2
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	63	80	100	100
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,3	1,3	1,3	1,3
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	500	630	800	800

Distanze di transizione, raggi di curva, corse tenditori, bombatura tamburi, sono dimensionati in funzione della deformazione sotto carico precisata in tabella. Le giunzioni dei nastri serie **EP** vengono eseguite a gradini, inclinate di un terzo della larghezza del nastro e di lunghezza proporzionata al carico nominale con la ricostruzione dei coprigiunti d'unione delle coperture. (Vedi schema giunzione e dimensionamento alla voce **Giunzioni**).

Transitions distances, curve rays, dimensions of tensioners, swell of pulleys, are dimensioned in function of the deformation under duties as expressed in the table. Joints of the belts **EP** series are executed by steps, sloped by a third of the belt width and their length is proportioned to the nominal strength and by remodelin the strips-joint covering rubber. (Please see scheme joints and dimensioning at the items **Joints**).

Les distances de transition, les rayons de courbe, les courses des tendeurs, le bombage de tambours sont dimensionnés en fonction d'allongement élastiques exprimés dans le tableau. Les jonctions des bandes de la série **EP** sont faites à étagements, inclinées d'un tiers de la largeur de la bande et de longueur proportionnée au charge nominal et avec la reconstruction de couvre-jonctions d'union des revêtements. (A voir schème jonction et dimensionnement à l'article **Jonctions**).

### Extra sarja EP

Jotta pystyttäisiin tyydyttämään kaikki mahdolliset lujuusvaatimukset, käytetään EP kangasvalikoimaa, joka on yhdistetty sandwich-rakenteeksi (3 - 7 kangasta). Nämä useampikerroksiset kestävät ytimet on tehty korkealaatuisesta infra-ply-kumista, jotka takaavat kangaskerrosten välissä parhaan mahdollisen kestävyuden jakaantumisen.

Hihnojen pintakumit on suunniteltu kuljetettavan materiaalin vaatimusten mukaan, vastaamaan niiden mekaanisia, kemiallisia ja lämmönkestovaatimuksia. Ne koostuvat useista eri kumiyhdisteistä, jotka vastaavat UNI8007, DIN22102 ja DIN 22103 standardeja, sen vuoksi jokaisen hihnan nimike on seuraavan esimerkin mukainen:

EP luokka/kerrosmäärä, pintalaatu, pinnan paksuus, hihnan leveys mm.

#### EXTRA EP

1250	1600	2000
5	5	5
6+3	6+3	6+3
14	16,5	19
16,8	19,8	22,8
125	160	200
1,2	1,2	1,2
1000	1250	1500

Siirtoetäisyydet, kaareiden säteet, kiristyslaitteiden halkaisijat, hihnapyörien bombeeraus mitoitetaan taulukon ilmoittamien joustovenymien mukaisesti kuormitettuna.

EP sarjan hihnojen liitokset tehdään olakkeina, leveyden kolmanneksella viistottuna ja niiden pituus on suhteessa nimellislujuteen sekä muotoillaan uudelleen liitoskaistat päällyskumiin.

(Katsokaa liitoskaavioita ja mittoja kohdasta **Liitokset**).



### •••Serie Extra D

Per necessità specifiche di carico in presenza di limitatissimi allungamenti elastici e permanenti, con pesi contenuti del nastro trasportatore, si adottano tecniche di costruzione monotela in fibra aramidica **D**. Si tratta di una serie ad alte prestazioni da impiegare esclusivamente per applicazioni di sostituzione nastri con inserti metallici o per necessità estreme di leggerezza su bracci stacker di notevoli dimensioni.

L'inserto aramidico **D** presenta altissima tenacità e modulo d'elasticità unito ad una leggerezza estrema se raffrontato, a parità di carico, ai corrispondenti tipi ad inserto metallico **ST**.

Viene proposto in costruzione su richiesta del Cliente, in tessuto monotela per carichi da classe 800 a 2500 daN/cm con le caratteristiche indicate nella tabella •••02/2.

### •••Serie Extra D

When necessary specific high duties with limited elastic and permanent elongations, with low weights of the belts, it can be evaluated the use of a belt with a single ply (mono-ply) in aramidic fibre **D**.

It is a high performance series designed to be used as a substitute of belts with metallic carcass or when necessary elevated belt length with low weights, for example on long stacker arms.

The aramidic ply **D** combine high tensions, high elasticity and extreme low weight if compared with similar tensions made of metallic carcasses **ST**.

This type of belts is generally produced following customers requests, using the mono-ply for classes of resistance between 800 and 2500 daN/cm with specifications as per table

•••02/2.



## 02/2 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					EXTRA D		
Classe	style	Désignation	Luokka		800	1000	1250
Spessore coperture	Covers thickness	Epaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	5+2	5+2	5+2
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	8,4	9	10,6
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m <sup>2</sup>	8,6	8,9	10,2
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	Kg/cm	80	100	125
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	0,3	0,3	0,3
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	500	630	800

Le distanze di transizione, i raggi di curva, le corse dei tenditori, la bombatura dei tamburi, sono dimensionati in funzione delle deformazioni sottocarico precisate in tabella. Le giunzioni dei tipi con inserto monotela **D** vengono eseguite ortogonali al nastro (istruzioni dettagliate a richiesta per ogni caso).

Transitions distances, curve rays, dimensions of tensioners, swell of pulleys, are dimensioned in function of the deformation under duties as expressed in the table. Joints of the belts series **D** are executed orthogonally to belt (detailed instructions can be submitted on specific request).

### •••Série Extra D

Pour des nécessités spécifiques de charge à la présence de très limités allongements élastiques et permanents, avec poids contenus de la bande transporteuse on adopte techniques de construction mono pli en toile aramidique **D**. Il s'agit d'une série pour hautes prestations à employer exclusivement en substitution de bandes à insertion métallique ou quand on a la nécessité de bandes légères à appliquer sur bras stackero. L'insertion aramidique **D** présente une élevée ténacité et module d'élasticité uni à une légèreté extrême si on le rapporte à des bandes avec insertion métallique **ST** à parité de charge. On propose une bande selon la requête du client, en tissu mono pli pour charges de classe 800 à 2500 daN/mm avec les caractéristiques indiqués dans le tableau 02/2.

### •••Extra Sarja D

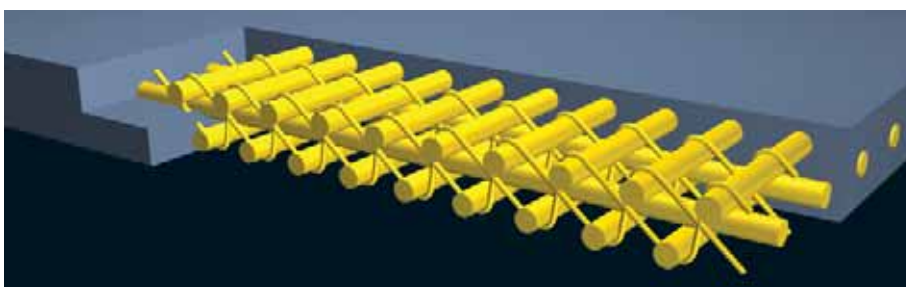
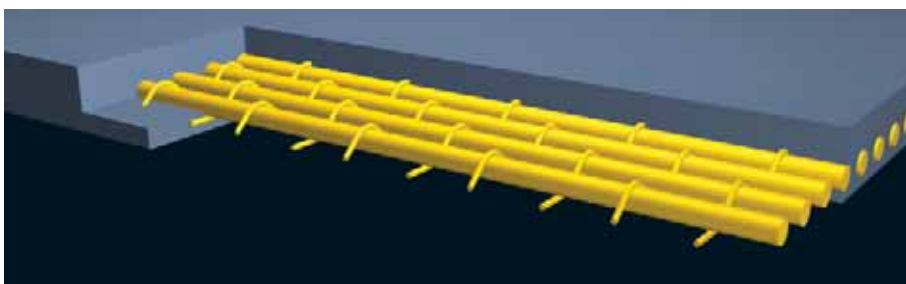
Kun hihnalta vaaditaan erityisen suurta tehoa, rajoitettua ja pysyvää joustovenymää sekä alhaista hihnanpainoa, voidaan käyttää yksikankaista (mono-ply) aramidi-kuitukankaalla valmistettua (**D**) hihnaa. Tämä on suuritehoinen sarja, joka on tarkoitettu käytettäväksi korvaamaan metallirunkoisia hihnoja, tai kun tarvitaan kevyttä, erittäin pitkää hihnaa, esimerkiksi pitkissä aumauskuljettimissa. Aramidi kankaassa **D** yhdistyvät korkea jännitys, suuri joustavuus ja erittäin alhainen paino verrattaessa sitä samanlaisiin jännityksiin metallirungolla **ST** valmistettuihin hihnoihin. Tämän tyyppisiä hihnoja valmistetaan yleensä asiakkaan erikoistilauksesta, käyttämällä yksikankaista (mono-ply) runkoa kestoiluokissa 800 - 2500 daN/cm, joiden tekniset erittelyt esitetään alla taulukossa 02/2.



#### EXTRA D

1600	2000	2500
6+3	6+3	6+3
13	14	15
12,9	13,6	14,8
160	200	250
0,3	0,3	0,3
1000	1250	1500

Les distances de transition, les rayons de courbe, les courses des tendeurs, le bombage des tambours sont dimensionnés en fonction des déformations sous charge précisées dans le tableau. Les jonctions des types à insertion mono pli **D** sont exécutées orthogonalement à la bande (instructions selon requête spécifique).



Siirtoetäisyydet, kaareiden säteet, kiristyslaitteiden halkaisijat, hihnapyörien bombeeraus mitoitetaan taulukon ilmoittamien joustovenymien mukaisesti kuormitettuna. **D**-sarjan hihnojen liitokset tehdään kohtisuoraan hihnaan nähden (yksityiskohtaiset ohjeet toimitetaan eri pyynnöstä).



### •••Coperture

Le tele costituenti il nucleo vengono protette dal contatto dei materiali trasportati e dall'usura indotta dai rulli di scorrimento per mezzo di coperture di gomma di preciso spessore per il lato portante ed inferiore del nastro.

Tali coperture risultano diversificate e classificate per caratteristiche specifiche di resistenza ai vari agenti chimici e meccanici a norme DIN 22102 e 103, 22118, 53516, UNI 3783, 5263, 5420-84, 8007, come illustrato nella tabella •••02/3.

### •••Covers

The plies comprising the carcass are protected from contact with the transported materials and wear caused by rollers by means of rubber coatings. These covers have a specific thickness on the carrying surface and are somewhat thinner on the underside.

The coatings meet DIN 22102, DIN 22103, DIN 22118, DIN 53516, UNI 3783, UNI 5263, UNI 5420-84 and UNI 8007 standards for resistance to chemical and mechanical agents. They are also classified according to these specific characteristics, as shown on the table •••02/3.

## 02/3 Gamma coperture | Covers range

Gamme revêtements | Pinnoitetyyppi

Copertura tipo   Cover type Revêtement type   Pinnoitetyyppi	Normalizzata   Standardizing Normalization   Standardi
<b>NORMALGUM</b>	
<b>W</b>	DIN 22102
<b>X</b>	UNI 3783
<b>Y</b>	
<b>E</b>	DIN 22104      UNI 8007
<b>TEMPERGUM</b>	
<b>T (110°C)</b>	DIN 22102
<b>ARDENTGUM</b>	
<b>T (130°C)</b>	DIN 22102
<b>C</b>	DIN 22102
<b>SUPERARDENTGUM</b>	
<b>T (150°C)</b>	DIN 22102
<b>OILGUM</b>	
<b>G</b>	DIN 22102      UNI 5420-84
<b>TEMPEROILGUM</b>	
<b>T/G</b>	DIN 22102 UNI 5420-84
<b>MINERGUM</b>	
<b>J</b>	DIN 22103      UNI 5263
<b>K</b>	DIN 22104      UNI 8007
<b>UNDERGUM</b>	
<b>S</b>	DIN 22103 – 22109 – 22118
<b>F</b>	DIN 22104      UNI 8007



### …❖Revetement

Les plis formant le noyau n'entrent pas en contact avec les matières manutentionnées et elles résistent à l'usure de glissement grâce à des revêtements en caoutchouc ayant une épaisseur précise sur la face porteuse et inférieure de la bande. Ces revêtements sont diversifiés et classés en fonction de leurs caractéristiques spécifiques de résistance aux différents agents chimiques et mécaniques, conformément aux normes DIN 22102 et 103, 22118, 53516, UNI 3787, 5263 5420-84, 8007, ainsi que l'illustre le tableau …❖02/3.

### …❖Pinnoitteet

Kankaat, joista koostuu hinnan runko, on suojattu joutumasta kosketuksiin kuljetettavan materiaalin kanssa sekä rullien aiheuttamalta kulumiselta kumipinnoitteella. Nämä pinnoitteet ovat määrätyn paksuisia kuljetuspinnalla ja hieman ohuempia alapinnalla. Pinnoitteet täyttävät DIN 22102, DIN 22103, DIN 22118, DIN 53516, UNI 3783, UNI 5263, UNI 5420-84 ja UNI 8007 kemiallisen ja mekaanisen rasituksen kestävyysstandardit. Ne on myös luokiteltu niiden erityisominaisuuksien mukaisesti, jotka on esitetty taulukossa …❖02/3.

Caratteristiche specifiche | Service requirement  
Caractéristiques spécifiques | Erityisominaisuudet

Temp. impiego | Exercise temp.  
Temp. de travail | Käyttölämpötila

#### **NORMALGUM**

Antiusura, antitaglio | Abrasion resistant, anti-shear  
Antiabrasive, anticouplant | Hankaantumisen kesto, naarmuuntumisen kesto

-30 +80°C

Antistatica | Antistatic | Antistatique | Antistaattinen

-30 +80°C

#### **TEMPERGUM**

Termoresistente | Heat resistant | Thermorésistante | Lämmönkesto

+110 +80°C

#### **ARDENTGUM**

Termoresistente | Heat resistant | Thermorésistante | Lämmönkesto

+130 +150°C

Antiacido | Antiacid | Antiacide | Haponkesto

+130 +150°C

#### **SUPERARDENTGUM**

Termoresistente | Heat resistant | Thermorésistante | Lämmönkesto

+150 +180°C

#### **OILGUM**

Oleoresistente | Oil resistant | Huile résistante | Öljynkesto

-20 +80°C

#### **TEMPEROILGUM**

Termoresistente, oleoresistente | Heat resistant, oil resistant  
Thermorésistante, huile résistante | Lämmönkesto, öljynkesto

+110 +130°C

#### **MINERGUM**

Autoestinguente di superficie | Fire resistant open pit  
Antiflamme à jour | Tulenkesto pinta

-20 +80°C

Autoestinguente, antistatica | Fire resistant, antistatic  
Antiflamme, antistatique | Tulenkesto, antistaattinen

-20 +80°C

#### **UNDERGUM**

Autoestinguente di fondo | Fire resistant underground  
Antiflamme de fond | Tulenkesto pohja

-20 +80°C

Autoestinguente, antistatica | Fire resistant, antistatic  
Antiflamme, antistatique | Tulenkesto, antistaattinen

### ...Pipegum

Il nastro **Pipegum** trasporta il materiale in configurazione a tubo avvolto trasversalmente con i bordi sovrapposti e mantenuto in tale posizione da stazioni a sei rulli a passo generalmente costante per tutta la distanza di trasporto. Il nastro risulta aperto a conca su terne di rulli nei due tratti di transizione di carico e scarico materiale, con spazi di lunghezza proporzionata al tipo del nastro ed alle sue dimensioni. La configurazione a tubo del nastro **Pipegum** dà i seguenti vantaggi: facilita il cambio di direzione in verticale ed orizzontale dello stesso con raggi di curvatura estremamente contenuti; limita i problemi di inquinamento da polveri e simili; evita le perdite per ritorni dei materiali residui sul lato inferiore. Il nastro **Pipegum** è prodotto con carcasse resistenti tessili in poliestere/nylon a 3 o 4 tele con particolare elasticità trasversale. Per una buona applicazione del nastro nel rispetto della sua elasticità, è necessario attenersi ai rapporti dimensionali suggeriti nella tabella 02/4.

La portata volumetrica del nastro **Pipegum** è determinata per ogni diametro d'avvolgimento dei nastri in funzione di una velocità di trasporto di 1 metro al secondo al netto del coefficiente di riempimento per turbolenze al caricamento.



### ...Pipegum

The **Pipegum** belt conveys the material in configuration at tube, transversally closed with the edges overlapped and it is maintained in this position by six idlers stations with pitch generally constant along all the distance of the conveyor. The belt is used open on the idlers transition stations, where it is loaded and it is unloaded: these areas are proportional in length to the type of belt and to its dimensions. The configuration at tube of the **Pipegum** belt, gives the following advantages: it helps in vertical and horizontal changes of direction of the belts itself with curve radius extremely short; it limits the problems of powders and similar materials pollution; it avoids the lost of materials over the conveyor return inferior side. The **Pipegum** belt is manufactured by textiles carcasses in polyester/nylon at 3 or 4 plies with particular transversal elasticity. For a good application of the belt respecting its elasticity, it is necessary to refer to the dimensioned rapports suggested on the table 02/4. The volumetric capacity of the **Pipegum** belt, is determined for each overlapping diameter of the belts supposing a speed of 1 meter/second, to be net by the coefficient of turbulence when loading.

## 02/4 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

					<b>PIPEGUM</b>			
Diametro pipe   Pipe diameter   Diametre pipe   Putken halkaisija	mm	200	300	400	500			
Larghezza nastro   Belt width   Largeur bande   Hihnan leveys	mm	(800)	(1200)	(1500)	(1800)			
Portata   Capacity   Debit   Kapasiteetti	(v = 1m/sec)	m <sup>3</sup> /h	83	190	336	565		
Pezzatura   Lump size   Morceaux   Kappalekoko	mm	70	90	150	200			
Raggio curva   Curve radius   Rayon courbures   Kaarteen säde	mt	60	90	120	150			
Tratto transizione   Transition areas   Longueurs transition   Siirtopituus	mt	5	7,5	10	12			



### •••Pipegum

La bande **Pipegum** transporte le matériel à tube, fermé transversalement avec les bords sur mis et maintenu en cette position par une station de six rouleaux à pas régulier généralement pour toute la longueur du transporteur. La bande est utilisée ouverte sur les stations de transition des rouleaux, où elle est chargée et déchargée: ces areas sont proportionnelles en longueur au type de la bande et à ses dimensions. La configuration à tube de la bande **Pipegum** donne les suivants avantages: elle aide en cas de changements de direction en vertical et en horizontal de la bande même avec un rayon de courbe extrêmement réduit; elle limite es problèmes des poudres et matériels de pollution pareils; elle évite la perte de matériels sur la coté inférieur de retour de la bande. La bande **Pipegum** est produite par des carcasses textiles en polyester/nylon à 3 or 4 plis avec une élasticité transversale particulière. Pour une bonne application de la bande respectant son élasticité, il est nécessaire se référer aux rapports dimensionnels suggérés dans la table •••02/4.

La capacité volumétrique de la bande **Pipegum** est déterminée pour chaque diamètre d'enroulement des bandes en fonction d'une vitesse de transport de 1 mètre/sec, net du coefficient de turbulence au charge.

### •••Pipegum

**Pipegum**-hihna kuljettaa materiaalia putken muotoisena, poikittain suljettuna, reunat päällekkäin ja joka pysyy tässä asennossa kuuden joutopyörän matkalla, joiden väli on yleensä sama koko kuljettimen mitalta. Hihnaa käytetään avoimena joutopyörien siirtoasemissa, missä se lastataan ja puretaan: nämä alueet ovat suhteessa hihnatyyppin pituuteen ja sen mittoihin.

**Pipegum**-hihnan putkimainen muoto antaa seuraavat edut: se auttaa hihnan pysty- ja vaakataso suunnanmuutoksissa, kun kaarteiden säde on erittäin lyhyt; se pienentää jauheiden ja vastaavanlaisten materiaalien pölyongelmaa; sillä vältetään materiaalin hukka kuljettimen paluupuolen ylitse. **Pipegum**-hihna valmistetaan polyesteri/nailonkangasytimellä 3 tai 4 kankaisena, jolloin sen poikittaisjoustavuus on erityisen hyvä. Jotta hihnan joustavuutta osataan soveltaa oikein, on tarpeen tutkia alla olevassa taulukossa •••02/4 esitettyjä mittaraportteja.

**Pipegum**-hihnojen tilavuuskapasiteetti määritellään jokaiselle hihnan päällekkäin menevälle halkaisijalle, oletulla nopeudella 1 metri sekuntissa, lastauksen turbulenssitekijän ollessa nettoarvo.

### ...Energum

La serie **Energum** è appositamente dimensionata per lavori pesanti in presenza di urti e impatti con rischi di frequenti lacerazioni ed usure precoci. Le carcasse resistenti interne in **EP** a 3, 4 e 5 tele in tessuto incrociato, con fogliette maggiorate in mescola elastica, risultano proporzionate all'assorbimento d'energia del sistema.

La serie **Energum** trova naturale impiego negli impianti di frantumazione primaria, su linee di riciclaggio di rottami ferrosi o vetrosi, quale nastro estrattore o alimentatore in impianti di miscelazione. Altra applicazione riguarda l'installazione su macchine operatrici per lucidatura, levigatura e simili in presenza di basse velocità d'avanzamento su piani di scorrimento lubrificati, con forti pressioni di lavoro e coperture operate adatte all'aderenza con i trasportati.

### ...Energum

**Energum** series is specifically designed for heavy duties in presence of hurts and impacts causing frequent risky cuts and high abrasions. Internal carcasses are in 3, 4 and 5 **EP** fabrics, with increased inner-ply elastic rubber and they are proportioned to absorb the energy of the system.

**Energum** series is generally used in primary crashing plant, in recycling

iron and glass scraps, and as belt puller or feeder in mixing plants. Another application can be the installation on machines smoothing or polishing, in presence of low speed and lubricated sliding surfaces, with high pressures and rubber covers suitable to adhere with the transported materials.

### ...Energum

La série **Energum** est particulièrement étudiée pour travaux pesantes à la présence de coups et impacts qui fréquemment provoquent lacerations et usures précoces. Les carcasses internes résistantes en **EP** à 3, 4 et 5 plis en tissu croisé, avec feuilletés majorés en mélange élastique, résultent proportionnés à l'absorbement d'énergie requis.

La série **Energum** s'emploie naturellement en implants de broyage primaire, sur lignes de recyclage de ferrailles et de matériaux vitreux, comme extracteur or alimentateur en implants de mélange. Autre application concerne l'installation sur machines à cirer, à polir et semblables à la présence de vitesses d'avancement réduites

sur plans d'écoulement lubrifiés, avec de forts pressions de travail et revêtements adaptés à adhérer avec les matériels transportés.

### ...Energum

**Energum**-sarja on erityisesti suunniteltu painaviin kuljetuksiin, joissa iskut ja tavaran putoaminen usein aiheuttavat leikkaantumiskäsit ja vaativat suurta kulutuskestävyyttä hihnalta. Sisäkerrokset on tehty 3 - 4 kankaasta sekä joustavasta kumiseoksesta, jotka on tehty vaimentamaan vaadittavaa energiaa.

**Energum**-sarjaa käytetään etupäässä murskausasemilla, teräksen ja lasimurskan kierrätyksessä sekä hihnavetäjänä tai-syöttimenä sekoitusasemilla. Toinen käyttötarkoitus voi olla hioma-tai kiilloituskoneiden asennuksissa, joissa kuljetusnopeus on hyvin alhainen ja luistopinnat öljytyttä, korkea työskentelypaine sekä kumipinta, joka tarttuu kuljetettuun materiaaliin.

## 02/5 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

ENERGUM								
Classe	style	Désignation	Luokka	N/mm	500/4	630/4	630/3	1250/4
Inserito metallico	Impact metal breaker	insert métallique	Metallisuus	n°	—	—	1	—
Spessore copertura	Covers thickness	Épaisseur revêtement	Pinnoitteen paksuus	mm	10+2	10+2	8+3	2,5+0
Spessore nastro	Belt thickness	Épaisseur bande	Hihnan paksuus	mm	14,5	15	15	11
Peso nastro	Belt weight	Poids total	Hihnan paino	Kg/m²	19,4	19,9	18	12
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännitys	daN/cm	52	63	63	125
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	1,3	1,3	1,3	1,3
Diametro motore	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä halkaisija	ø mm	500	630	630	1250
Superficie	Surface	Surface	Pinnoite		—	—	—	rough top



## 03 → Diametro bobine | Roller belt diameter Diametre touret des bandes | Hihnarullien halkaisija

### → Diametri bobine (D)

Questo diametro è determinato in base allo spessore del nastro **S** e al diametro del subbio **d**. →03/1

### → Roller belt diameter (D)

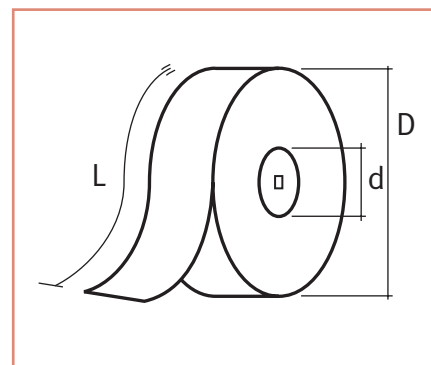
These diameters are determined on the basis of the thickness of the belt **S** and the diameter of base beam **d**. →03/1

### → Diametre touret des bandes (D)

Il est fonction de l'épaisseur de la bande **S** et du diamètre de base **d**. →03/1

### → Hihnarullien halkaisija (D)

Nämä mitat on määritelty hihnan paksuuden **S** ja keskiön halkaisijan perusteella **d**. →03/1



## 03/1 Diametri bobine | Roller belt diameter | Diametre touret des bandes | Hihnarullien halkaisija

L (m)	d=0,2 (m)			d=0,5 (m)							
	S (mm)			S (mm)							
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
100	0,90	1,03	1,15	1,25	1,42	1,51	1,59	1,67	1,75	1,81	2,02
160	1,12	1,28	1,43	1,57	1,75	1,87	1,97	2,07	2,17	2,26	2,53
180	1,19	1,37	1,53	1,67	1,86	1,98	2,09	2,20	2,30	2,40	2,67
200	1,25	1,44	1,61	1,76	1,96	2,08	2,20	2,31	2,42	2,52	2,81
220	1,31	1,51	1,69	1,84	2,04	2,18	2,30	2,42	2,53	2,64	2,94
240	1,37	1,58	1,76	1,93	2,13	2,26	2,40	2,52	2,64	2,76	3,07
260	1,42	1,64	1,83	2,00	2,21	2,35	2,49	2,62	2,75	2,86	3,20
280	1,47	1,70	1,90	2,08	2,29	2,44	2,58	2,72	2,84	2,97	3,30
300	1,53	1,76	1,97	2,15	2,37	2,52	2,67	2,81	2,94	3,07	3,42
340	1,62	1,87	2,09	2,29	2,51	2,68	2,84	2,99	3,12	3,26	3,39

→ Per gli ordini controllare il peso movimentabile  
→ When ordering check the weight to be transported

→ Pour toute commande, contrôler les poids des matières à manutentionner  
→ Tarkistakaa tilatessanne kuljetettavan materiaalin paino.

## 04 → Giunzioni | Joints | Junctions | Liitokset

### → Giunzioni

Per i nastri trasportatori con inserto a tele sovrapposte è raccomandata la giunzione a gradini con inclinazione pari ad un terzo della larghezza **b** del nastro e con lunghezza del gradino dimensionata in base alla classe di resistenza della singola tela. →04/1  
Ciò assicura margini di sicurezza al tratto giunzione che risulterà di lunghezza

$$L = 1/3 \mathbf{b} + \mathbf{a} \text{ (n° gradini) } + 50 \text{ mm}$$

### → Materiali per giunzioni e riparazioni nastri

La giunzione vulcanizzata a caldo dei nastri trasportatori viene eseguita mediante gradinatura delle tele secondo il sistema tradizionale. I materiali, secondo i tipi di nastro, sono indicati nella tabella →04/2.  
Il materiale va conservato in ambiente asciutto, ventilato, protetto dalla luce ed a temperatura ambiente da 5 ÷ 25°C. Adottando queste precauzioni, si avrà una validità di circa 6 mesi.

### → Joints

For the belts with carcass made by several plies, it is recommended the joint by steps to be bent equal to one third of the **b** width of the belt and length of the step dimensioned to the strength of the single ply. →04/1  
This ensure high safety guarantee to the joint which will result

$$L = 1/3 \mathbf{b} + \mathbf{a} \text{ (n° steps) } + 50 \text{ mm}$$

### → Materials for joints and belt repair

The hot-vulcanized joint of the conveyor belts is carried out by means of stepping of the cloths according to the traditional system. The materials, according to the type of belt, are specified in the table →04/2. The material is to be kept in a dry, ventilated place, protected against light and at a room temperature from 5 to +25°C. By adopting these precautionary measures a validity of approximately 6 months will be obtained.

### → Jonctions

Pour les bandes transporteuses à toiles sur posées on recommande la jonction à etagements avec inclination égal à un tiers de la largeur **b** de la bande et avec longueur du gré dimensionnée en base à la classe de résistance de la single toile. →04/1  
Ce assure les marges de sûreté au trait de jonction qui sera de longueur

$$L = 1/3 \mathbf{b} + \mathbf{a} \text{ (n° etagements) } + 50 \text{ mm}$$

### → Matieres pour la jonction et la reparation des bandes

La jonction vulcanisée à chaud des bandes de transport doit s'effectuer au moyen de l'etagements des toiles selon le système traditionnel. En fonction des types de bandes, les matières sont indiqués en tableau →04/2. Le matériel doit être conservé en environnement sec, ventilé, protégé de la lumière et à une température ambiente située entre 5 ÷ 25°C. En observant ces précaution on s'assurera une validité d'environ 6 mois.

## 04/1 Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | Ominaisuudet

Nastro tipo Belt type Dénomination Hihnatyyppi	Tela tipo Fabric type Toiles tipe Kankaan tyyppi	Lunghezza e n° gradini Step lenght and number Longuer et n° etagement Olakkeen pituus ja määrä		Coprigiunti Cover strips Galon Liitoksen peittonauha
N/mm	N/mm	(*) <b>a</b> mm	n°	mm
160/2	EP80	150	1	50
200/2	EP100	150	1	50
315/3	EP100	150	2	50
400/3	EP125	150	2	50
500/4	EP125	200	3	50
630/4	EP160	200	3	50
800/4	EP200	250	3	50
800/5	EP160	200	4	50
1000/4	EP250	300	3	50
1000/5	EP200	250	4	50
1250/4	EP315	350	3	50
1250/5	EP250	250	4	50

### Liitokset

Hihnoille, joiden ydin koostuu useista kerroksista, suosittelemme tehtäväksi olakeliitosta, joka tehdään yksi kolmasosaan hinnan leveydestä ja olakkeen pituus mitoitetaan yhden kangaskerroksen kestoluokan mukaan. →04/1

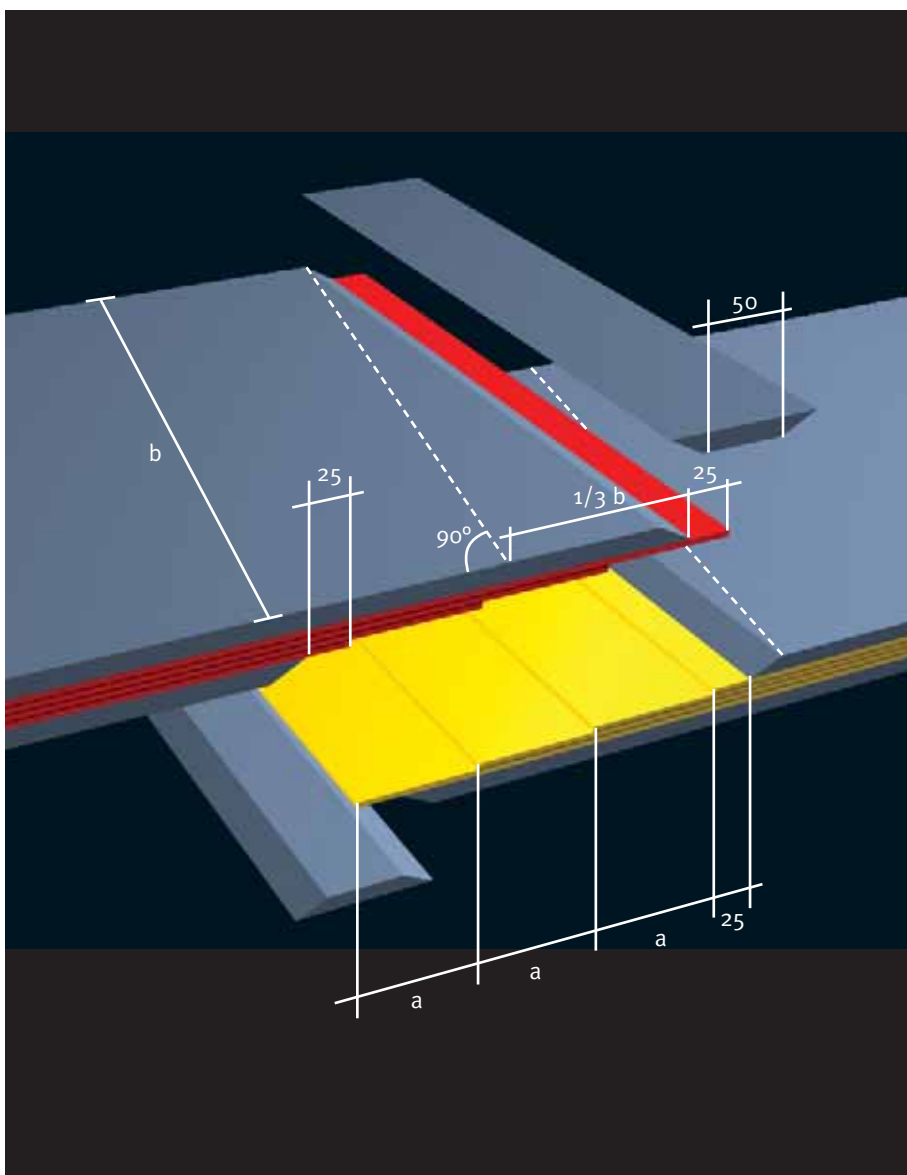
Näin taataan tuloksena saadun liitoksen turvallisuus

$$L = \frac{1}{3} b + a \text{ (Kerrostumien } n^{\circ}) + 50 \text{ mm}$$

### Materiaalit liitoksiin ja hinnan korjauksiin

Kuljetinhihnojen kuumavulkanointi suoritetaan kankaiden porrastusmenetelmällä perinteisen tavan mukaan. Materiaalit, hihnatyyppiin mukaan, ovat seuraavat →04/2.

Materiaalit säilytetään kuivassa ilmastoidussa paikassa, valolta suojattuna, huoneenlämmössä +5 - +25°C. Näitä varotoimenpiteitä noudattamalla saavutetaan noin 6 kk käyttöaika.



## 04/2 Materiali per giunzioni e riparazioni nastri | Materials for joints and belt repair

Matieres pour la jonction et la reparation des bandes | Materiaalit liitoksiin ja hinnan korjauksiin

Nastro tipo Belt type Dénomination Hihnatyyppi	Foglia coprigiunto Splice cover strip Couvre joint Liitoksen peitonauha	Foglietta d'attacco Skim coats Gomme de liaison Sidontakumi	Soluzione Solution Dissolution Liuos
<b>NORMALGUM</b>			
<b>CHEVRONGUM</b>	G 1417	G 1109	S 1109
<b>APEGUM</b>			
<b>ELEVGUM</b>			
<b>TEMPERGUM</b>	G 2063	G 1109	S 1109
<b>OILGUM</b>	G 3152	G 1109	S 1109
<b>TEMPEROILGUM</b>	G 2059	G 1109	S 1109
<b>ARDENTGUM</b>	G 3128	G 2072	S 2072
<b>SUPERARDENTGUM</b>	G 3119	G 2072	S 2072

- I dati tecnici contenuti in questa pubblicazione sono soggetti a conferma del nostro Servizio Tecnico di Sede.
- The data contained in this catalogue, are to be confirmed when submitting our quotations.
- Les indications figurant sur cette documentation il sont soumise en case d'ordre, a la confirmation du notre Service Technique.
- Tämän esitteen tiedot pitää vahvistaa ennen tarjouspyynnön jättämistä.



52020 CASTELNUOVO DEI SABBIONI - C.P. 4 (Arezzo) - ITALY  
Telefono +39 055 967114 - Telefax +39 055 967123  
[info@gummilabor.it](mailto:info@gummilabor.it)  
[www.gummilabor.it](http://www.gummilabor.it)